輸出用木材こん包材くん蒸技術講習受講修了確認書

この受講修了確認書は、貴殿が本講習において各教材の内容を理解できたことを確認するためのものです。このページの各設問に回答し、直接又は事業所でまとめて事務局

(info@nikkunkyo.or.jp)あて返信して下さい。事務局は、受講修了確認書を審査し、適切である と判断した場合に受講修了証を交付します。

| 所属事業所 | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|
| 氏 | 名 | | | | | |
| 1. 輸出用木材こん包材の植物検疫制度に関する記述です。 <u>不適当なもの</u> に √ 印をつけて下さい。 | | | | | | |
| | | 国際貿易に使用される木材こん包材に関する植物検疫措置は、国際基準(ISPM) No.15「国際貿易における木材こん包材に関する規則」として定められている。 | | | | |
| | | 日本では、農水省が国際基準に基づいて「輸出用木材こん包材消毒実施要領」を定め、消毒 証明制度を実施している。 | | | | |
| | | 木材こん包材に対する消毒方法は、くん蒸しか認められていない。 | | | | |
| 2. 木材こん包材の範囲に入るものに関するものです。 <u>不適当なもの</u> に √ 印をつけて下さい。 | | | | | | |
| | | クレート | | | | |
| | | ダンネージ | | | | |
| | | パレット | | | | |
| | | ケーブルドラム | | | | |
| | | 建材用合板 | | | | |
| | | 日本の消毒証明実施機関による制度全体の運用を示したものです。 入る <u>正しい名称の組合せ</u> に √ 印をつけて下さい。 | | | | |
| | | 農林水産省 消費・安全局長 (4月度の) (4月度の) | | | | |

| 4. 次の図は、消毒処理済みの表示です。この中で <u>臭化メチルくん蒸処理</u> を実施場合の表示で <u>正</u> | | | | | |
|---|---------------|--|--|--|--|
| <u>しいもの</u> に √ 印をつけて下さい。 | | | | | |
| | | A JP-0001001 B JP-0001001 MB JP-0001001 SF | | | |
| | | | | | |
| | | A | | | |
| | | В | | | |
| | | С | | | |
| | | D | | | |
| | | チルのくん蒸効果に影響する要因と殺虫効果の関係について記述したものです。 <u>正し</u> | | | |
| いもの | <u>のに</u> ✔E | 『をつけて下さい。 | | | |
| | | 殺虫効果は、くん蒸温度及び時間が一定の場合、ガス濃度が高くなるほど高くなる。 | | | |
| | | 殺虫効果は、ガス濃度が一定の場合、くん蒸時間が長くなるほど高くなる。 | | | |
| | | 殺虫効果は、くん蒸温度が高いほど高くなるので、温度が高くなるにつれて薬量を 減らすことができる。 | | | |
| | | 殺虫効果は、昆虫に生理的悪影響を与える高温及び低温に関係なく、濃度 (C)と時間 (T) 乗じた値 (CT値) により表すことができる。 | | | |
| 6. 国 | 際基準 | (ISPM) No.15の「国際貿易における木材こん包材に関する規則」に臭化メチルく | | | |
| ん蒸基準及びくん蒸時の注意事項が定められています。くん蒸時の注意事項について、 <u>不適当な</u> | | | | | |
| <u>もの</u> | に √ 印を | をつけて下さい。 最低温度は5℃を下回らないこと。 | | | |
| | | | | | |
| | | 処理時間は24時間を下回らないこと。 | | | |
| | | 投薬24時間後に濃度を測定し、濃度が最低濃度以上であることを確認すること。 | | | |
| | | 攪拌(循環)装置を使用し、投薬後1時間以内にガス濃度が均一になるよう努め、 必要に応じて気化器を使用すること。 | | | |
| | | 厚さが20cmを超える木材はくん蒸しないこと。 | | | |
| | | 処理の温度は、木材こん包材及びくん蒸庫(天幕)内部空間部を測定した温度の、 いずれか低い値とすること。 | | | |

| 7. | 木材こ | ん包材を臭化メチルくん蒸(比較条件以外は同じ条件)した時のガス濃度の変化に関 | | | |
|---|-----|--|--|--|--|
| する記述です。 <u>不適当なもの</u> に √ 印をつけて下さい。 | | | | | |
| | | 厚さだけが異なる角材(厚さ15cm)と板材(厚さ3cm)をくん蒸すると、ガス濃度 | | | |
| | | は板材の方が低く推移する。 | | | |
| | | 角材(厚さ15cm)を収容量50%と25%でくん蒸すると、ガス濃度は収容量5 | | | |
| | | 0%の方が低く推移する。 | | | |
| | | 水分含量13%と33%の板材をくん蒸すると、ガス濃度は水分含量33%の方が低 | | | |
| | | く推移する。 | | | |
| | | 角材(厚さ15cm)を15℃と25℃でくん蒸すると、ガス濃度は15℃の方が低く | | | |
| | | 推移する。 | | | |
| 8. 教材動画を見てわかりにくかったものに×、わかりやすかったものに○を付けてください。 | | | | | |
| | | ISPM No.15の検疫措置 | | | |
| | | 日本の消毒証明制度 | | | |
| | | くん蒸効果に影響する要因 | | | |
| | | 臭化メチルくん蒸の実際 | | | |
| 9. 今回の講習から導入した動画コンテンツの時間について評価してください(3段階)。 | | | | | |
| | | 長い | | | |
| | | ちょうど良い | | | |
| | | 短い | | | |
| 10. テキストのみと、テキストと動画の組み合わせ、理解しやすいほうに○をつけてください。 | | | | | |
| | | テキストのみ | | | |
| | | テキストと動画の組合せ | | | |
| | | | | | |